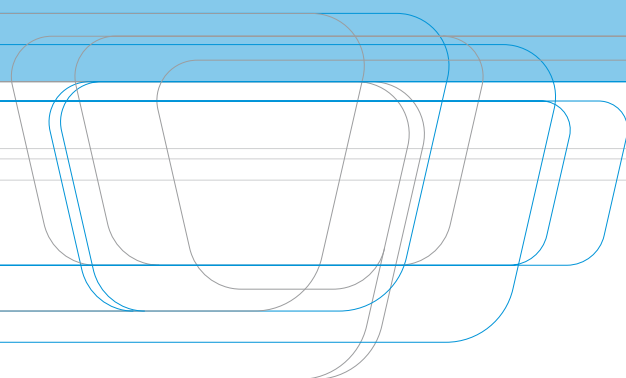




Jenroll EX

Desenhada e equipada para linhas
de acabamento integradas

JENSEN



Jenroll EX

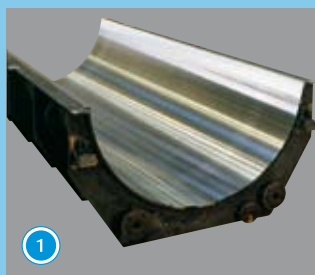
Desenhada e equipada para linhas de acabamento integradas

Grande taxa de evaporação

Para realizar a evaporação mais alta possível, é imprescindível otimizar a transmissão térmica do vapor das roupas. Jensen tem estudado e comprovado novos sistemas de circulação de vapor através das calhas. O segredo para uma ótima transmissão térmica é um fluxo de vapor turbulento, em combinação com a fabricação das calhas em aço carbono. O aço carbono oferece uma condução térmica quatro vezes maior do que por exemplo a de aço inoxidável. Gera um aquecimento maior na superfície e consequentemente uma transmissão térmica mais eficiente para as roupas. O fluxo de vapor turbulento dentro dos canais de distribuição de vapor levanta o condensado da superfície, assegurando que não crie uma capa de água. Esse fluxo turbulento é o resultado da alta velocidade do vapor na calha da JENROLL EX.



Lado de vapor



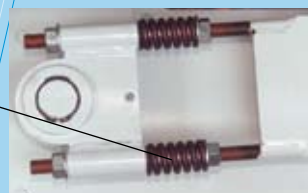
Calhas industriais fabricadas em aço carbono de alto-grau



O rolo da EX é feito em lâmina de aço perfurada

3

Mola nos braços do rolo



4

Parafusos especiais de suporte para as calhas



5

Tubulação de vapor



6

Controle de exaustão



1 Calhas

As calhas e as emendas entre as calhas são fabricadas em lâminas de aço de qualidade superior e recozidas em alta temperatura. As calhas recebem um tratamento de polimento extra fino, que assegura um contato perfeito e uma vida útil maior tanto para a cobertura do rolo como para as cintas guia. O acabamento efetua-se por meio de ferro, já que esse metal oferece maior condução térmica e gera pouca fricção com roupas úmidas, produzindo um acabamento perfeito nelas. A baixa fricção também ajuda a reduzir o desgaste das coberturas dos rolos, cintos de acabamento e das roupas.

2 Rolos

Os rolos da EX são fabricados em aço perfurado e reforçados com anéis de suporte soldados por seu lado interior. O desenho rígido assegura que a pressão seja distribuída de forma equilibrada e

estável sobre toda a superfície. Depois da soldagem, os rolos são usinados sob medida.

3 Mola no braço do rolo

A mola no braço do rolo permite que o mesmo se levante um pouco, para deixar passar partes grossas das roupas sem causar nenhuma deformação.

4 Suporte especial das calhas

No caso de um atolamento sério, a força de deformação transmite-se aos parafusos especiais do suporte da calha, evitando desse jeito uma deformação da calha e dos painéis laterais. Depois, é fácil reposicionar a calha e trocar os parafusos de suporte.

Um alarme eletrônico de atolamento é padrão, se a calandra é acompanhada por um alimentador e dobrador da JENSEN.

5 Tubulação

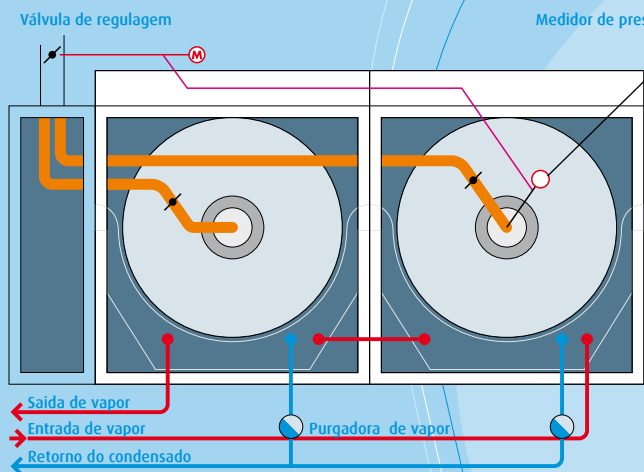
Todas as conexões são flangeadas e de fácil acesso no lado esquerdo da calandra.

6 Controle da exaustão

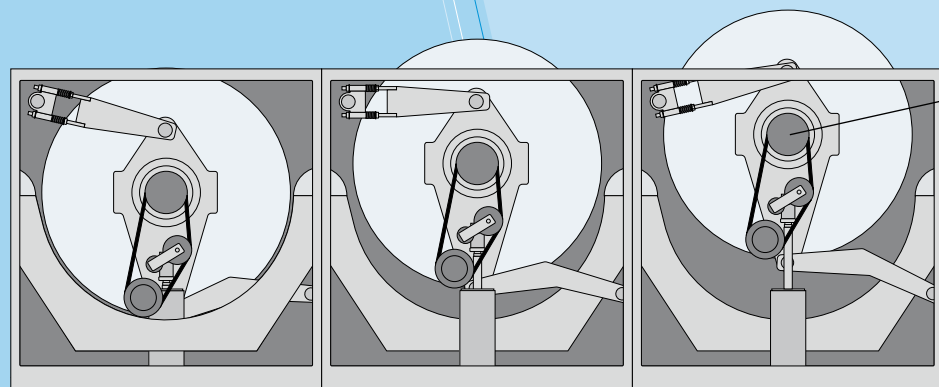
O controle da exaustão é essencial no ajuste de cada rolo ao vácuo para impedir que a cobertura dos rolos umideça e que a calandra se esfrie.

As perdas de transmissão reduzem-se ao mínimo ao trabalhar com o vácuo.

A extração efetua-se com ventiladores individuais em cada rolo, com uma válvula de regulação manual e uma conexão desde cada ventilador ao exaustor principal de extração na parte traseira da calandra.



Medidor de pressão e válvula de regulagem motorizada
- Mantém uma sucção à vácuo fixa



Posição de funcionamento

Posição de pausa

Posição de manutenção

8 9

Os rolos industriais EX são centrados com transmissão planetária:

- Reduzem a força de torção e impedem que os rolos se levantem
- Produzem uma pressão de acabamento uniforme e estável
- Dão um acabamento excelente
- Reduzem quebra das cintas

7 Medidor de pressão e válvula de regulagem

Como opção, pode-se instalar um controle de exaustão, usando um medidor de pressão no primeiro rolo. Esse controla a válvula de regulagem motorizada no condutor principal de extração, para manter o vácuo fixo no primeiro rolo, de aproximadamente 0,5 mbars inferior ao ar circundante.

8 Transmissão planetária

JENSEN tem aplicado o princípio da transmissão planetária em cada rolo há muito tempo. Esse sistema minimiza a força de torção do rolo e impede que os rolos se levantem. Graças a isso, os rolos permanecerão em posição centrada sem aplicar uma força vertical pelo lado da

transmissão. Os cilindros de ar, colocados no dois lados dos rolos, controlam a pressão de acabamento, subindo e baixando os rolos. Os cilindros recebem ar comprimido da mesma válvula solenoide, assegurando a mesma pressão as lados de cada rolo.

9 Rolos sempre centrados

Graças a um sistema especial de alavancas, os rolos sempre se mantêm numa posição centrada. Desse jeito assegura-se sempre uma pressão uniforme no rolo inteiro. Mesmo na posição de pausa os rolos se mantêm sempre centrados, assegurando um fácil acesso.

Velocidade variável

Todas as calandras estão equipadas com motor AC com variador de frequência, que permite variar a velocidade segundo as necessidades. A velocidade regulase em função da capacidade da calandra. A mesa de alimentação também dispõe de um variador de frequência separado. Um sistema de controle remoto é entregue com motor de tração para uso quando se trocar as cintas. Opcionalmente está disponível um sistema de autotensão das cintas, um para cada rolo, para eliminar quebras e aumentar a qualidade de acabamento. Para evitar que as cintas se quebrem durante o arranque inicial da JENROLL EX, baixam-se os rolos um por um, começando pelo último rolo.

JENSEN



Jenroll EX

- A filosofia da linha de acabamento

JENSEN desenha e desenvolve equipamentos de acordo com “a filosofia da linha de acabamento” que diz que uma linha de acabamento deve consistir num sistema integrado único, como destacado abaixo:

Fácil de instalar

A JENROLL funciona como centro de distribuição de energia, controle de voltagem e ar aos outros equipamentos na linha de acabamento.

Fácil de operar

É possível controlar a linha de acabamento inteira direto do painel de controle do alimentador.

Quando muda-se o programa de operação do alimentador, automaticamente adapta-se a velocidade da linha de acabamento e o programa de dobra.

Fácil de controlar

Tanto o painel de controle principal como os painéis analógicos podem controlar o desempenho da calandra.

Os painéis de controle darão a seguinte informação e avisos em uma tela:

- Indicador de velocidade
- Indicador do consumo (amperagem) o motor (esse indicador pisca quando a calandra necessitar de cera)
- temperatura dos gases na saída de exaustão e temperatura do condensado
- Pressão de vapor
- Pressão de acabamento (calha X rolo)
- Luz indicadora de calha fria
- Luz indicadora de baixa pressão de ar

Fácil de manter

Usando tecnologias que exigem pouca manutenção tais como correias tipo “V”, variador de frequência, etc, a única manutenção requerida é a de manter a calandra limpa e de trocar o óleo da transmissão.

Alta disponibilidade

JENSEN tem insistido em alcançar os padrões mais altos em desenho e componentes para a JENROLL EX. Componentes principais, tais como as calhas, os rolos, os motores e cilindros são fabricados por fornecedores qualificados de acordo com as especificações e exigências de qualidade da JENSEN.

Segurança do operador

Quando qualquer dos botões de parada de emergência foi ativado, automaticamente todos os rolos elevam-se e param.

As máquinas de uma linha de acabamento estão todas interconectadas no mesmo circuito de parada de emergência, de modo que em caso de emergência, a linha inteira de acabamento parará automaticamente.



Alimentador integrado para peças pequenas



Alimentador integrado para peças pequenas

JENSEN oferece uma ampla gama de alimentadores de peças pequenas que podem ser integrados com a calandra. Cada alimentador pode ser configurado segundo os requerimentos do cliente, assegurando um ótimo desempenho e um abastecimento da máxima qualidade de 2 até 6 linhas. Favor consultar a Jensen para informações adicionais.

Modelos e diâmetros:

800, 1000, 1200 mm.

Quantidade de rolos por máquina: 1 - 4

Largura de operação:

Desde 2.500 até 4.100 mm.

Aquecimento: Vapor ou óleo térmico.

Instalação

A JENSEN terá prazer em auxiliá-lo no planejamento de sua lavanderia com consultoria, desenhos e dados técnicos. A instalação de nossas máquinas deverá ser feita por distribuidores autorizados da JENSEN ou por engenheiros da JENSEN, para assegurar o desempenho correto.

Serviço

A JENSEN dispõe de um serviço pós venda extraordinário através de uma rede mundial de Centros regionais de Venda e Serviço e de distribuidores altamente qualificados, dispondo cada um de sua infraestrutura para serviços de manutenção.

Ligue para nos...

JENSEN oferece uma ampla gama de equipamentos para lavanderias industriais, entregos e instalados segundo os requerimentos do cliente. Favor consultar a Jensen para informações adicionais, ou visite www.jensen-group.com

Contato local